

Powermaster®

Powermaster

WB-A2-3P-HW

- » Capacidad: 80 a 1500 HP.
- » Presión: Hasta 10.5kg/cm² (150psi).
- » Temperatura: Hasta 120°C.
- » Servicio: Agua Sobrecalentada y agua caliente.
- » Combustible: Diesel, Combustóleo*, Gas L.P., Gas Natural o Duales.

* A partir de 100 HP.



Características

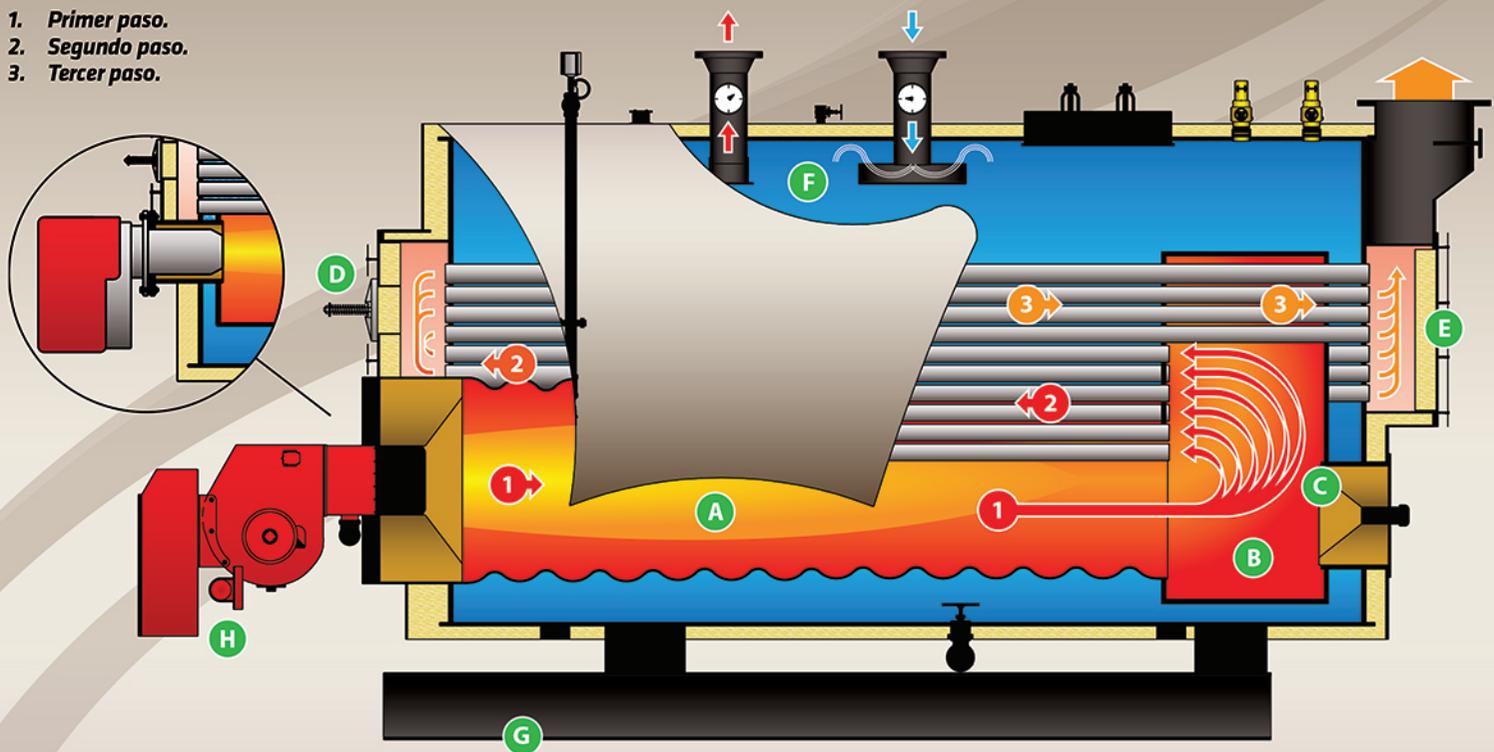
- » Calentador de tubos de humo de tres pasos.
- » Diseño y fabricación con estricto apego al código ASME.
- » Tubo cañón diseñado para bajos coeficientes de fatiga por calor (Larga vida útil).
- » Baja caída de presión a través de la caldera (menor bomba recirculadora).
- » Altas eficiencias de operación, hasta del 93%.
- » Panel de control integrado.
- » Operación automática.
- » Cámara de retorno de gases de combustión totalmente enfriada por agua (Wet-Back) a partir de 80 HP.

Aplicaciones

- » Calefacción central y aire acondicionado.
- » Circuitos cerrados de agua caliente para usos industriales.

- A. Tubo cañón corrugado en caliente.
- B. Diseño Wet-Back.
- C. Registro Pasa-hombre para acceso a Wet-Back.
- D. Válvulas de alivio en el lado gases.
- E. Tapas delantera y trasera sin refractarios.
- F. Entrada y salida de agua caliente.
- G. Base de acero estructural.
- H. Quemadores Weishaupt, Riello, Webster, Johnson o Powerflame.

1. Primer paso.
2. Segundo paso.
3. Tercer paso.



Requerimientos

- » Circuito cerrado de agua caliente con agua desmineralizada y un PH mayor a 10.
- » Bomba recirculadora de agua, instalada en la tubería de entrada a la caldera.
- » Tanque de expansión.
- » Presión requerida en función de la temperatura de operación y de las caídas de presión a través del sistema.
- » Control de presión mínima.
- » Conexiones de entrada y salida del agua de la caldera, libres de momentos de fuerza por expansión (Juntas de expansión).
- » Flujo mínimo requerido en función de la capacidad de la caldera y el diferencial de temperatura entre a temperatura de entrada y la temperatura de salida de la caldera.
- » Presión mínima requerida constante.
- » La caída de presión de los intercambiadores de calor o de los usuarios, sumada a la caída de presión a través de la caldera, tuberías, accesorios y controles, mas 0.5 kg/cm², nos dan la presión de operación necesaria. La bomba recirculadora de agua caliente debe vencer esta suma de caídas de presión dando el flujo mínimo requerido.
- » Tuberías de interconexión estándar de acero.
- » Juntas de expansión.