



HeatMaster® 201

HeatMaster® 71

HeatMaster® 101



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		HeatMaster® 71	HeatMaster® 101	HeatMaster® 201
Calefacción central				
Potencia calorífica (Input)	kW	20,0 - 69,9	25,0 - 107,0	60,0 - 220,0
Potencia nominal útil (output)	kW	18,4 - 63,0	23,0 - 96,8	56,4 - 200,2
Pérdida de mantenimiento a 60°C del valor nominal	%	0,60	0,65	0,30
Humo				
Pérdida de carga del circuito de humos	mbares	0,6	1,4	2,4
Temperatura neta de gases quemados	°C	172	165	190
Caudal máxico de los productos de la combustión	g/seg.	9,2 - 32,1	11,5 - 49,2	27,6 - 101,2
CO ₂ gas natural	% CO ₂	9,0	9,0	9,0
Gas				
Caudal de gas G20 (20 mbares)	m³/h	2,17 - 7,40	2,64 - 11,32	6,35 - 25,40
Caudal de gas G25 (25 mbares)	m³/h	2,46 - 8,60	3,08 - 13,17	7,38 - 29,54
Caudal de gas G31 (30 / 37 / 50 mbares)	m³/h	0,82 - 2,86	0,94 - 4,50	2,45 - 9,81
Conexión gas [F]	Ø	3/4"	1"	1"1/4
Parámetros hidráulicos				
Temperatura máx. de utilización	°C	95	95	95
Capacidad total	L	239	330	641
Capacidad del circuito de calefacción	L	108	130	241
Superficie de intercambio del calderín	m²	3,14	3,95	5,30
Presión máx. de utilización del circuito de calefacción	bares	3	3	3
Presión máx. de utilización del circuito de secundario	bares	10	10	10
Pérdida de carga del circuito primario	mbares	46	83	240
Conexión eléctrica				
Tipo	IP	30	30	30
Tensión de alimentación eléctrica	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Consumo eléctrico máximo	W	180	200	800
Peso en vacío	kg	282	320	550

CALIDAD DEL AGUA

- Cloruros: < 150 mg/l [304]
< 2000 mg/l [dúplex]
- 6 ≤ ph ≤ 8